

Standardisierte Leistungsbeschreibung
Leistungsgruppe (LG) 61 - Abwasseranlagen

Kennung: HT Version: 012

Leistungsbeschreibung Haustechnik

Datum: 31.12.2018 Status: freigegeben
Herausgeber: Bundesministerium f. Digitalisierung u. Wirtschaftsstandort
<https://www.bmdw.gv.at/KulturellesErbe/Bauservice/Seiten/Haustechnik.aspx>

Vorversion:

HT 011

Herausgeber: Bundesministerium für Wissenschaft, Forschung und Wirtschaft

Ergänzungs-Leistungsbeschreibung

ACO Haustechnik

ABK 018

Datum: 01.01.2024 Status: Entwurf

Herausgeber: ABK-Baudaten

Bezeichnung Teilausgabe:

ACO Haustechnik

ULG 61DA Hebeanlagen Schwarzwasser - fäkalienhaltig (ACO)

LGPosNr.	HK	Positionsstichwort	Quelle	EH
----------	----	--------------------	--------	----

61 Abwasseranlagen

Soweit in Vorbemerkungen oder Positionstexten nicht anders angegeben, gelten für alle Leistungen dieser Gruppe folgende Regelungen.

1. Begriffe:

1.1 Nicht rostender Stahl:

Im Folgenden ist unter NIRO nicht rostender Stahl (z.B. nicht rostender Stahl mit der Werkstoffnummer 1.4301 (V2A) oder 1.4571 (V4A)), der für den beschriebenen Anwendungsfall geeignet ist, zu verstehen.

1.2 Nennweiten:

Im Positionsstichwort sind die Nennweiten DNOD oder DNID angegeben. DNOD entspricht dem Außendurchmesser, DNID entspricht dem Mindest-Innendurchmesser der Leitungen und Formteile in Millimeter.

2. Technische Angaben:

2.1 Werkstoffe:

Der Werkstoff PVC wird als Rohrmaterial nicht verwendet.

3. Leistungsumfang/einkalkulierte Leistungen:

3.1 Leitungen und Bauteile aus Stahl sind zweifach mit unterschiedlichen Rostschutzfarben beschichtet.

61DA + Hebeanlagen Schwarzwasser - fäkalienhaltig (ACO)

Version: 2024-04

Einheitspreis:

In den Einheitspreisen ist das Liefern und Versetzen einkalkuliert.

Verarbeitungsrichtlinien:

Die Verarbeitungsrichtlinien des Erzeugers werden eingehalten.

Kommentar:

Produktspezifische Ausschreibungstexte (Produktbeschreibungen) sind für Ausschreibungen gemäß Bundesvergabegesetz (BVerG) nicht geeignet.

Sie dienen als Vorlage für frei formulierte Positionen und müssen inhaltlich so abgeändert werden, dass den Anforderungen des BVerG entsprochen wird (z.B. Kriterien der Gleichwertigkeit ergänzen).

-
- 61DA01 + MULI-STAR-DDP, Abwasserhebeanlage Duo gemäß ÖNORM EN 12050-1 zum Sammeln und automatischen Heben von fäkalienhaltigen und fäkalienfreien Abwasser über die Rückstauenebene, zum Einbau in Räumen, freistehend, Sammelbehälter aus Polyethylen (PE-LLD), Kompakte Liefereinheit / Kenndaten: Sammelbehälter aus Polyethylen - Grundablass R 1 - Revisionsöffnung zur einfachen Wartung - Befestigungsset zur auftriebssicheren Verankerung - Anschluss für Handmembranpumpe DN 50 - 2 horizontale Zulaufstutzen DN 100 - 4 horizontale Zulaufstutzen DN 150 - 1 vertikaler Zulaufstutzen DN 100 - 1 vertikaler Zulaufstutzen DN 150 - 1 vertikaler Zulaufstutzen DN 200 - 1 vertikaler Stutzen DN 70 für Entlüftungsleitung Ausbildung Druckleitung - Spezial-Rückflussverhinderer mit Kugel im Gehäuse, als Hosenrohr ausgebildet, (mit integrierter Anlüft- und Festsetzschraube) - Spezialbefestigungsstück DN 100 zum elastischen Anschluss der Druckleitung von Ø 108 – 114,3 mm Rohraußendurchmesser (wahlweise Ø 88 – 90 mm als Zubehör:) - Anschlussflansch für Absperrschieber DN 80 PN 16 (Zubehör) 2 x Pumpenaggregat 1,5 kW (P2) - Drehstrommotor 400 V, 50 Hz, 1400 U/min - Schutzart IP 68 - mit permanenter Motorüberwachung - verstopfungsfreies Freistromlaufrad, freier Kugeldurchgang 65 mm - S3 Aussetzbetrieb - Mit 10 m Anschlusskabel Mit pneumatischer Niveauschaltung - Mit 10 m Steuerleitung Steuerung Multi Control - Schutzart IP 54 - Steckerfertig, mit 1,5 m Kabel und CEE- Stecker (16 A) mit integr. Phasenwender - Gehäuse aus Kunststoff zur Wandmontage, Maße 280 x 310 x 120 mm (BxHxT) - potentialfreie Sammelstör- und Betriebsmeldung - netzunabhängiger Alarm und Akku (85dBA, 5-6h) - numerisches Display mit Zustandsanzeige und - Digitalpotenziometer (Drehknopf) - Digitalpotenziometer für die Einstellung von Pumpe 1 und 2 EIN und AUS, Hochwasseralarm, Motorstrombegrenzung, Zwangsumschaltung und Zwangseinschaltung der Pumpen - Füllstandsmessung und Sensorüberwachung - Drehfeldkontrolle - H-0-A Taster - Anzeige Serviceintervalle - Betriebsstundenzähler und Anzeige der Einschaltimpulse - Amperemeter - einfacher Fehlerspeicher

LGPosNr.	HK	Positionsstichwort	Quelle	EH
----------	----	--------------------	--------	----

(letzter Fehler) - automatische Umschaltung bei Pumpenstörung - Steuerung voreingestellt und mehrsprachig - Mit 230V- Anschluss für Stromversorgung Lufteinperlung (Zubehör)

Zubehör : Absperrschieber Druckleitung, Zulaufschieber Sammelbehälter, Lufteinperlung für Niveauschaltung

61DA01A + MULI-STAR-DDP 1.1 - 2 x Pumpen 9 m 14 l/sec -Volumen 150 l ACO **Stk**

Elektroanschluss : 400 V/ 50 Hz

Motorleistung : 2 x Pumpenaggregat (P1 = 1,83 KW P2 = 1,5 KW / Stromaufnahme 5 A)

Förderhöhe : max 9,5 m

Förderleistung : max 14 l/sec

Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C (kurzzeitig maximal 60 °C)

Sammelbehälter

Nutzvolumen : 110 Liter (Zulaufhöhe 400mm / oben) oder 65 Liter (Zulaufhöhe 250 mm)

Gesamtvolumen : 150 Liter

Länge: 1150 mm

Breite: 770 mm

Höhe: 690 mm

Gesamtgewicht : ca. 101 kg

z.B. ACO MULI-STAR-DDP 1.1 Artikelnummer 1202.00.01 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:

61DA01B + MULI-STAR-DDP 2.1 - 2 x Pumpen 9 m 14 l/sec -Volumen 300 l ACO **Stk**

Elektroanschluss : 400 V/ 50 Hz

Motorleistung : 2 x Pumpenaggregat (P1 = 1,83 KW P2 = 1,5 KW / Stromaufnahme 5 A)

Förderhöhe : max 9,5 m

Förderleistung : max 14 l/sec

Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C (kurzzeitig maximal 60 °C)

Sammelbehälter

Nutzvolumen : 185 Liter (Zulaufhöhe 400mm / oben) oder 95 Liter (Zulaufhöhe 250 mm)

Gesamtvolumen : 300 Liter

Länge: 1550 mm

Breite: 770 mm

Höhe: 690 mm

Gesamtgewicht : ca. 107 kg

z.B. ACO MULI-STAR-DDP 2.1 Artikelnummer 1202.00.04 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:

61DA02 + MULI-STAR-DDP, Abwasserhebeanlage Duo gemäß ÖNORM EN 12050-1 zum Sammeln und automatischen Heben von fäkalienhaltigen und fäkalienfreien Abwasser über die Rückstauenebene, zum Einbau in Räumen, freistehend, Sammelbehälter aus Polyethylen (PE-LLD), Kompakte Liefereinheit/Kenndaten: Sammelbehälter aus Polyethylen - Grundablass R 1 - Revisionsöffnung zur einfachen Wartung - Befestigungsset zur auftriebssicheren Verankerung - Anschluss für Handmembranpumpe DN 50 - 2 horizontale Zulaufstutzen DN 100 - 4 horizontale Zulaufstutzen DN 150 - 1 vertikale Zulaufstutzen DN 100 - 1 vertikale Zulaufstutzen DN 150 - 1 vertikale Zulaufstutzen DN 200 - 1 vertikaler Stutzen DN 70 für Entlüftungsleitung Ausbildung Druckleitung - Spezial-Rückflussverhinderer mit Kugel im Gehäuse, als Hosenrohr ausgebildet, (mit integrierter Anlüft- und Festsetzschraube) - Spezialbefestigungsstück DN 100 zum elastischen Anschluss der Druckleitung von Ø 108 – 114,3 mm Rohraußendurchmesser (wahlweise Ø 88 – 90 mm als Zubehör) - Anschlussflansch für Absperrschieber DN 80 PN 16 (Zubehör) 2 x Pumpenaggregat 3,0 kW (P2) -

LGPosNr.	HK	Positionsstichwort	Quelle	EH
----------	----	--------------------	--------	----

Drehstrommotor 400 V, 50 Hz, 2800 U/min - Schutzart IP 68 - mit permanenter Motorüberwachung - verstopfungsarmes Freistromlaufrad, freier Kugeldurchgang 65 mm - S3 Aussetzbetrieb - Mit 10 m Anschlusskabel Mit pneumatischer Niveauschaltung - Mit 10 m Steuerleitung Steuerung Multi Control - Schutzart IP 54 - Steckerfertig, mit 1,5 m Kabel und CEE- Stecker (32 A) mit integr. Phasenwender - Gehäuse aus Kunststoff zur Wandmontage, Maße 280 x 310 x 120 mm (BxHxT) - potentialfreie Sammelstör- und Betriebsmeldung - netzunabhängiger Alarm und Akku (85dBA, 5-6h) - numerisches Display mit Zustandsanzeige und - Digitalpotenziometer (Drehknopf) - Digitalpotenziometer für die Einstellung von Pumpe 1 und 2 EIN und AUS, Hochwasseralarm, Motorstrombegrenzung, Zwangsumschaltung und Zwangseinschaltung der Pumpen - Füllstandsmessung und Sensorüberwachung - Drehfeldkontrolle - H-0-A Taster - Anzeige Serviceintervalle - Betriebsstundenzähler und Anzeige der Einschaltimpulse - Amperemeter - einfacher Fehlerspeicher (letzter Fehler) - automatische Umschaltung bei Pumpenstörung - Steuerung voreingestellt und mehrsprachig - Mit 230V- Anschluss für Stromversorgung Lufteinperlung (Zubehör)

Zubehör : Absperrschieber Druckleitung, Zulaufschieber Sammelbehälter, Lufteinperlung für Niveauschaltung

61DA02A + MULI-STAR-DDP 1.2 - 2 x Pumpen 16 m 15 l/sec -Volumen 150 l ACO **Stk**

Elektroanschluss : 400 V/ 50 Hz

Motorleistung : 2 x Pumpenaggregat (P1 = 3,45 KW P2 = 3,0 KW / Stromaufnahme 10 A)

Förderhöhe : max 16 m

Förderleistung : max 15 l/sec

Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C (kurzzeitig maximal 60 °C)

Sammelbehälter

Nutzvolumen : 110 Liter (Zulaufhöhe 400mm / oben) oder 65 Liter (Zulaufhöhe 250 mm)

Gesamtvolumen : 150 Liter

Länge: 1150 mm

Breite: 770 mm

Höhe: 690 mm

Gesamtgewicht : ca. 124 kg

z.B. ACO MULI-STAR-DDP 1.2 Artikelnummer 1202.00.02 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:

61DA02B + MULI-STAR-DDP 2.2 - 2 x Pumpen 16 m 15 l/sec -Volumen 300 l ACO **Stk**

Elektroanschluss : 400 V/ 50 Hz

Motorleistung : 2 x Pumpenaggregat (P1 = 3,45 KW P2 = 3,0 KW / Stromaufnahme 10 A)

Förderhöhe : max 16 m

Förderleistung : max 15 l/sec

Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C (kurzzeitig maximal 60 °C)

Sammelbehälter

Nutzvolumen : 185 Liter (Zulaufhöhe 400mm / oben) oder 95 Liter (Zulaufhöhe 250 mm)

Gesamtvolumen : 300 Liter

Länge: 1550 mm

Breite: 770 mm

Höhe: 690 mm

Gesamtgewicht : ca. 130 kg

z.B. ACO MULI-STAR-DDP 2.2 Artikelnummer 1202.00.05 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:

LGPosNr.	HK	Positionsstichwort	Quelle	EH
----------	----	--------------------	--------	----

61DA03 + MULI-STAR-DDP, Abwasserhebeanlage Duo gemäß ÖNORM EN 12050-1 zum Sammeln und automatischen Heben von fäkalienhaltigen und fäkalienfreien Abwasser über die Rückstauenebene, zum Einbau in Räumen, freistehend, Sammelbehälter aus Polyethylen (PE-LLD), Kompakte Liefereinheit / Kenndaten: Sammelbehälter aus Polyethylen - Grundablass R 1 - Revisionsöffnung zur einfachen Wartung - Befestigungsset zur auftriebssicheren Verankerung - Anschluss für Handmembranpumpe DN 50 - 2 horizontale Zulaufstutzen DN 100 - 4 horizontale Zulaufstutzen DN 150 - 1 vertikaler Zulaufstutzen DN 100 - 1 vertikaler Zulaufstutzen DN 150 - 1 vertikaler Zulaufstutzen DN 200 - 1 vertikaler Stutzen DN 70 für Entlüftungsleitung Ausbildung Druckleitung - Spezial-Rückflussverhinderer mit Kugel im Gehäuse, als Hosenrohr ausgebildet, (mit integrierter Anlüft- und Festsetzschraube) - Spezialbefestigungsstück DN 100 zum elastischen Anschluss der Druckleitung von Ø 108 – 114,3 mm Rohraußendurchmesser (wahlweise Ø 88 – 90 mm als Zubehör:) - Anschlussflansch für Absperrschieber DN 80 PN 16 (Zubehör) 2 x Pumpenaggregat 1,5 kW (P2) - Drehstrommotor 400 V, 50 Hz, 1400 U/min - Schutzart IP 68 - mit permanenter Motorüberwachung - verstopfungsarmes Freistromlaufrad, freier Kugeldurchgang 65 mm - S3 Aussetzbetrieb - Mit 10 m Anschlusskabel Mit pneumatischer Niveauschaltung - Mit 10 m Steuerleitung Steuerung Multi Control - Schutzart IP 54 - Steckerfertig, mit 1,5 m Kabel und CEE- Stecker (16 A) mit integr. Phasenwender - Gehäuse aus Kunststoff zur Wandmontage, Maße 280 x 310 x 120 mm (BxHxT) - potentialfreie Sammelstör- und Betriebsmeldung - netzunabhängiger Alarm und Akku (85dBA, 5-6h) - numerisches Display mit Zustandsanzeige und - Digitalpotenziometer (Drehknopf) - Digitalpotenziometer für die Einstellung von Pumpe 1 und 2 EIN und AUS, Hochwasseralarm, Motorstrombegrenzung, Zwangsumschaltung und Zwangseinschaltung der Pumpen - Füllstandsmessung und Sensorüberwachung - Drehfeldkontrolle - H-0-A Taster - Anzeige Serviceintervalle - Betriebsstundenzähler und Anzeige der Einschaltimpulse - Amperemeter - einfacher Fehlerspeicher (letzter Fehler) - automatische Umschaltung bei Pumpenstörung - Steuerung voreingestellt und mehrsprachig - Mit 230V- Anschluss für Stromversorgung Lufteinperlung (Zubehör)

Zubehör : Absperrschieber Druckleitung, Zulaufschieber Sammelbehälter, Lufteinperlung für Niveauschaltung

61DA03A + MULI-STAR-DDP ECO 1.0 -2 x Pumpen 4 m 7 l/sec -Volumen 150 l ACO **Stk**

Elektroanschluss : 400 V/ 50 Hz
 Motorleistung : 2 x Pumpenaggregat (P1 = 1,83 KW P2 = 1,5 KW / Stromaufnahme 5 A)
 Förderhöhe : max 4 m
 Förderleistung : max 7,5 l/sec
 Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C (kurzzeitig maximal 60 °C)
 Sammelbehälter
 Nutzvolumen : 110 Liter (Zulaufhöhe 400mm / oben) oder 65 Liter (Zulaufhöhe 250 mm)
 Gesamtvolumen : 150 Liter
 Länge: 1150 mm
 Breite: 770 mm
 Höhe: 690 mm
 Gesamtgewicht : ca. 101 kg

z.B. ACO MULI-STAR-DDP ECO 1.0 Artikelnummer 1202.00.13 oder Gleichwertiges.
 Angebotenes Erzeugnis:

61DA03B + MULI-STAR-DDP ECO 2.0 -2 x Pumpen 4 m 7 l/sec -Volumen 300 l ACO **Stk**

Elektroanschluss : 400 V/ 50 Hz
 Motorleistung : 2 x Pumpenaggregat (P1 = 1,83 KW P2 = 1,5 KW / Stromaufnahme 5 A)
 Förderhöhe : max 4 m
 Förderleistung : max 7 l/sec
 Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C (kurzzeitig maximal 60 °C)
 Sammelbehälter
 Nutzvolumen : 185 Liter (Zulaufhöhe 400mm / oben) oder 95 Liter (Zulaufhöhe 250 mm)

LGPosNr.	HK	Positionsstichwort	Quelle	EH
----------	----	--------------------	--------	----

Gesamtvolumen : 300 Liter
Länge: 1550 mm
Breite: 770 mm
Höhe: 690 mm
Gesamtgewicht : ca. 107 kg

z.B. ACO MULI-STAR-DDP ECO 2.0 Artikelnummer 1202.00.14 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:

61DA04 + MULI-PRO DDP, Hebeanlage für fäkalienhaltiges Abwasser, zur Freiaufstellung mit Kanalrad bestehend aus: Sammelbehälter aus Polyethylen mit Revisionsöffnung, mit Ablassschraube und 2 x Anschluss für Handmembranpumpe R 1 1/2", 1 Satz Befestigungsschrauben mit Unterlegscheiben und Dübel zur auftriebssicheren Verankerung. Behältermaße: 1500 x 780 x 1035 mm (LxBxH) Behälter-Gesamtvolumen: 520 Liter Behälter-Nutzvolumen: bei Zulaufhöhe 600 mm = 240 Liter bei Zulaufhöhe 750 mm = 310 Liter bei Zulaufhöhe 800 mm oder von oben = 335 Liter Anschluss Zulaufleitung: 1 x Zulauf DN 150, Zulaufhöhe 600 mm 2 x Zulauf DN 150, Zulaufhöhe 750 mm 1 x Zulauf DN 150, Zulaufhöhe 800 mm 1 x Zulauf DN 100 von oben Zulaufhöhe 1015 mm, 1 x Zulauf DN 200 / DN 150 von oben Zulaufhöhe 1015 mm für Kunststoff oder SML-Rohr geeignet Anschluss Druckleitung: 2 Spezial-Rückflussverhinderer DN 80 mit Entleerungsschraube mit Hosenrohr mit Spezial-Befestigungsstück zum Anschluss der Druckleitung DN 100 (Rohraußendurchmesser 108 - 114,3 mm) Anschluss Einlüftungsleitung: Stutzen DN 100 für Kunststoff oder SML-Rohr geeignet, 2 Pumpenaggregate, Drehstrommotor 400 V, 50 Hz. Drehzahl: 1450 U/min. Schutzart IP 68, mit 1 Wellendichtung und 1 Gleitringdichtung mit Kanalrad 70 mm Korndurchlass - S3 Aussetzbetrieb - inkl. pneumatische Niveauschaltung: mit pneumatischer Steuerleitung und Kleinstkompressor "Luftfeinperlung" (zum Schutz gegen schwimmdeckenbildende Medien z.B. fetthaltiges Abwasser) Steuerung Multi Control - Schutzart IP 54 - Steckerfertig, mit 1,5 m Kabel und CEE- Stecker (16 A) mit integr. Phasenwender - Gehäuse aus Kunststoff zur Wandmontage, Maße 280 x 310 x 120 mm (BxHxT) - potentialfreie Sammelstör- und Betriebsmeldung - netzunabhängiger Alarm und Akku (85dBA, 5-6h) - numerisches Display mit Zustandsanzeige und - Digitalpotenziometer (Drehknopf) - Digitalpotenziometer für die Einstellung von Pumpe 1 und 2 EIN und AUS, Einschaltverzögerung nach Stromausfall, Hochwasseralarm, Motorstrombegrenzung, Zwangsumschaltung und Zwangseinschaltung der Pumpen - Füllstandsmessung und Sensorüberwachung - Drehfeldkontrolle - H-0-A Taster - Anzeige Serviceintervalle - Betriebsstundenzähler und Anzeige der Einschaltimpulse - Amperemeter - einfacher Fehlerspeicher (letzter Fehler) - automatische Umschaltung bei Pumpenstörung - Steuerung voreingestellt und mehrsprachig - Mit 230V- Anschluss für Stromversorgung Luftfeinperlung Der Schaltkasten ist durch 7 m pneumatische Steuerleitung und Motorkabel mit der Hebeanlage verbunden

Zubehör wie Absperrschieber Druckleitung mit Befestigungssatz, Zulaufschieber Sammelbehälter ist in eigenen Positionen beschrieben.

61DA04A + MULI-PRO DDP 1.1 - 2 x Pumpen 8 m 18 l/sec -Volumen 520 l ACO **Stk**

Elektroanschluss : 400 V/ 50 Hz
Motorleistung : 2 x Pumpenaggregat (P1 = 2,01 KW P2 = 1,5 KW / Stromaufnahme 3,6 A)
Förderhöhe : max 8 m
Förderleistung : max 18 l/sec
Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C (kurzzeitig maximal 60 °C)
Länge: 1500 mm
Breite: 780 mm
Gesamthöhe: ca.1410 mm
Gesamtgewicht : ca. 303 kg

z.B. ACO MULI-PRO DDP 1.1 (Muli Pro-PE K-15 duo) Artikelnummer 0175.13.17 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:

LGPosNr.	HK	Positionsstichwort	Quelle	EH
----------	----	--------------------	--------	----

61DA04B + MULI-PRO DDP 1.2 - 2 x Pumpen 10 m 24 l/sec -Volumen 520 l ACO **Stk**

Elektroanschluss : 400 V/ 50 Hz
 Motorleistung : 2 x Pumpenaggregat (P1 = 2,94 KW P2 = 2,2 KW / Stromaufnahme 5,2 A)
 Förderhöhe : max 10 m
 Förderleistung : max 24 l/sec
 Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C (kurzzeitig maximal 60 °C)
 Länge: 1500 mm
 Breite: 780 mm
 Gesamthöhe: ca.1410 mm
 Gesamtgewicht : ca. 314 kg

z.B. ACO MULI-PRO DDP 1.2 (Muli Pro-PE K-22 duo) Artikelnummer 0175.13.18 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:

61DA04C + MULI-PRO DDP 1.3 - 2 x Pumpen 14 m 33 l/sec -Volumen 520 l ACO **Stk**

Elektroanschluss : 400 V/ 50 Hz
 Motorleistung : 2 x Pumpenaggregat (P1 = 3,87 KW P2 = 3,0 KW / Stromaufnahme 6,6 A)
 Förderhöhe : max 14 m
 Förderleistung : max 33 l/sec
 Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C (kurzzeitig maximal 60 °C)
 Länge: 1500 mm
 Breite: 780 mm
 Gesamthöhe: ca.1410 mm
 Gesamtgewicht : ca. 346 kg

z.B. ACO MULI-PRO DDP 1.3 (Muli Pro-PE K-30 duo) Artikelnummer 0175.13.19 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:

61DA05 + MULI-PRO DDP, Hebeanlage für fäkalienhaltiges Abwasser, zur Freiaufstellung mit Kanalrad bestehend aus: Sammelbehälter aus Polyethylen mit Revisionsöffnung, mit Ablassschraube und 2 x Anschluss für Handmembranpumpe R 1 1/2", 1 Satz Befestigungsschrauben mit Unterlegscheiben und Dübel zur auftriebssicheren Verankerung. Behältermaße: 1500 x 780 x 1035 mm (LxBxH) Behälter-Gesamtvolumen: 520 Liter Behälter-Nutzvolumen: bei Zulaufhöhe 600 mm = 240 Liter bei Zulaufhöhe 750 mm = 310 Liter bei Zulaufhöhe 800 mm oder von oben = 335 Liter Anschluss Zulaufleitung: 1 x Zulauf DN 150, Zulaufhöhe 600 mm 2 x Zulauf DN 150, Zulaufhöhe 750 mm 1 x Zulauf DN 150, Zulaufhöhe 800 mm 1 x Zulauf DN 100 von oben Zulaufhöhe 1015 mm 1 x Zulauf DN 200 / DN 150 von oben Zulaufhöhe 1015 mm für Kunststoff oder SML-Rohr geeignet Anschluss Druckleitung: 2 Spezial-Rückflussverhinderer DN 80 mit Entleerungsschraube mit Hosenrohr mit Spezial-Befestigungsstück zum Anschluss der Druckleitung DN 100 (Rohraußendurchmesser 108 - 114,3 mm) Anschluss Einlüftungsleitung: Stutzen DN 100 für Kunststoff oder SML-Rohr geeignet, 2 Pumpenaggregate, Drehstrommotor 400 V, 50 Hz. Drehzahl: 1450 U/min. Schutzart IP 68, mit 1 Wellendichtung und 1 Gleitringdichtung mit Kanalrad 70 mm Korndurchlass - S3 Aussetzbetrieb - inkl. pneumatische Niveauschaltung: mit pneumatischer Steuerleitung und Kleinstkompressor "Lufteinperlung" (zum Schutz gegen schwimmdeckenbildende Medien z.B. fetthaltiges Abwasser) Steuerung Multi Control mit Sanftanlauf - Schutzart IP 54 - Steckerfertig, mit 1,5 m Kabel und CEE-Stecker (32 A) mit integr. Phasenwender - Gehäuse aus Kunststoff zur Wandmontage, Maße 290 x 380 x 150 mm (BxHxT) - potentialfreie Sammelstör- und Betriebsmeldung - netzunabhängiger Alarm und Akku (85dBA, 5-6h) - numerisches Display mit Zustandsanzeige und - Digitalpotenziometer (Drehknopf) - Digitalpotenziometer für die Einstellung von Pumpe 1 und 2 EIN und AUS, Einschaltverzögerung nach Stromausfall, Hochwasseralarm, Motorstrombegrenzung, Zwangsumschaltung und Zwangseinschaltung der Pumpen - Füllstandsmessung und

LGPosNr.	HK	Positionsstichwort	Quelle	EH
----------	----	--------------------	--------	----

Sensorüberwachung - Drehfeldkontrolle - H-0-A Taster - Anzeige Serviceintervalle - Betriebsstundenzähler und Anzeige der Einschaltimpulse - Amperemeter - einfacher Fehlerspeicher (letzter Fehler) - automatische Umschaltung bei Pumpenstörung - Steuerung voreingestellt und mehrsprachig - Mit 230V- Anschluss für Stromversorgung Lufteinperlung Der Schaltkasten ist durch 7 m pneumatische Steuerleitung und Motorkabel mit der Hebeanlage verbunden

Zubehör wie Absperrschieber Druckleitung mit Befestigungssatz, Zulaufschieber Sammelbehälter ist in eigenen Positionen beschrieben.

61DA05A + MULI-PRO DDP 1.4 - 2 x Pumpen 17 m 37 l/sec -Volumen 520 l ACO **Stk**

Elektroanschluss : 400 V/ 50 Hz

Motorleistung : 2 x Pumpenaggregat (P1 = 6,71 KW P2 = 5,5 KW / Stromaufnahme 11,6 A)

Förderhöhe : max 17 m

Förderleistung : max 37 l/sec

Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C (kurzzeitig maximal 60 °C)

Länge: 1500 mm

Breite: 780 mm

Gesamthöhe: ca.1410 mm

Gesamtgewicht : ca. 401 kg

z.B. ACO MULI-PRO DDP 1.4 (Muli Pro-PE K-55 duo) Artikelnummer 0175.13.20 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:

61DA06 + MULI-PRO DDP, Hebeanlage für fäkalienhaltiges Abwasser, zur Freiaufstellung mit Kanalrad bestehend aus: Sammelbehälter aus Polyethylen mit Revisionsöffnung, mit Ablassschraube und 2 x Anschluss für Handmembranpumpe R 1 1/2", 1 Satz Befestigungsschrauben mit Unterlegscheiben und Dübel zur auftriebssicheren Verankerung. Behältermaße: 1500 x 780 x 1035 mm (LxBxH) Behälter-Gesamtvolumen: 520 Liter Behälter-Nutzvolumen: bei Zulaufhöhe 600 mm = 240 Liter bei Zulaufhöhe 750 mm = 310 Liter bei Zulaufhöhe 800 mm oder von oben = 335 Liter Anschluss Zulaufleitung: 1 x Zulauf DN 150, Zulaufhöhe 600 mm 2 x Zulauf DN 150, Zulaufhöhe 750 mm 1 x Zulauf DN 150, Zulaufhöhe 800 mm 1 x Zulauf DN 100 von oben Zulaufhöhe 1015 mm 1 x Zulauf DN 200 / DN 150 von oben Zulaufhöhe 1015 mm für Kunststoff oder SML-Rohr geeignet Anschluss Druckleitung: 2 Spezial-Rückflussverhinderer DN 100 mit Entleerungsschraube mit Hosenrohr mit Spezial-Befestigungsstück zum Anschluss der Druckleitung DN 100 (Rohraußendurchmesser 108 - 114,3 mm) Anschluss Entlüftungsleitung: Stutzen DN 100 für Kunststoff oder SML-Rohr geeignet, 2 Pumpenaggregate, Drehstrommotor 400 V, 50 Hz. Drehzahl: 1450 U/min. Schutzart IP 68, mit 1 Wellendichtring und 1 Gleitringdichtung mit Kanalrad 100 mm Korndurchlass - S3 Aussetzbetrieb - inkl. pneumatische Niveauschaltung: mit pneumatischer Steuerleitung und Kleinstkompressor "Lufteinperlung" (zum Schutz gegen schwimmdeckenbildende Medien z.B. fetthaltiges Abwasser) Steuerung Multi Control mit Sanftanlauf - Schutzart IP 54 - Steckerfertig, mit 1,5 m Kabel und CEE-Stecker (32 A) mit integr. Phasenwender - Gehäuse aus Kunststoff zur Wandmontage, Maße 290 x 380 x 150 mm (BxHxT) - potentialfreie Sammelstör- und Betriebsmeldung - netzunabhängiger Alarm und Akku (85dBA, 5-6h) - numerisches Display mit Zustandsanzeige und - Digitalpotenziometer (Drehknopf) - Digitalpotenziometer für die Einstellung von Pumpe 1 und 2 EIN und AUS, Einschaltverzögerung nach Stromausfall, Hochwasseralarm, Motorstrombegrenzung, Zwangsumschaltung und Zwangseinschaltung der Pumpen - Füllstandsmessung und Sensorüberwachung - Drehfeldkontrolle - H-0-A Taster - Anzeige Serviceintervalle - Betriebsstundenzähler und Anzeige der Einschaltimpulse - Amperemeter - einfacher Fehlerspeicher (letzter Fehler) - automatische Umschaltung bei Pumpenstörung - Steuerung voreingestellt und mehrsprachig - Mit 230V- Anschluss für Stromversorgung Lufteinperlung Der Schaltkasten ist durch 7 m pneumatische Steuerleitung und Motorkabel mit der Hebeanlage verbunden

Zubehör wie Absperrschieber Druckleitung mit Befestigungssatz, Zulaufschieber Sammelbehälter ist in eigenen Positionen beschrieben.

61DA06A + MULI-PRO DDP 1.5 - 2 x Pumpen 18 m 51 l/sec -Volumen 520 l ACO **Stk**

Elektroanschluss : 400 V/ 50 Hz

Motorleistung : 2 x Pumpenaggregat (P1 = 8,97 KW P2 = 7,5 KW / Stromaufnahme 15,5 A)

LGPosNr.	HK	Positionsstichwort	Quelle	EH
----------	----	--------------------	--------	----

Förderhöhe : max 18 m
 Förderleistung : max 51 l/sec
 Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C (kurzzeitig maximal 60 °C)
 Länge: 1500 mm
 Breite: 780 mm
 Gesamthöhe: ca.1530 mm
 Gesamtgewicht : ca. 410 kg

z.B. ACO MULI-PRO DDP 1.5 (Muli Pro-PE K-75 duo) Artikelnummer 0175.13.21 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:

61DA07 + MULI-PRO DDP - parallel, Hebeanlage für fäkalienhaltiges Abwasser, zur Freiaufstellung mit Kanalrad bestehend aus: 2 x Sammelbehälter aus Polyethylen jeweils mit Revisionsöffnungen LW 320 mm mit Über- bzw. Unterlauf DN 150 mit Verbindungsmuffe aus Polyethylen mit Ablassschraube und 2 x Anschluss für Handmembranpumpe R 1 1/2" 1 Satz Befestigungsschrauben mit Unterlegscheiben und Dübel zur auftriebssicheren Verankerung Behältermaße: je 1500 x 780 x 1035 mm (LxBxH) Behälter-Gesamtvolumen: 1040 Liter Behälter-Nutzvolumen: bei Zulaufhöhe 600 mm = 480 Liter bei Zulaufhöhe 750 mm = 610 Liter bei Zulaufhöhe 800 mm oder von oben = 660 Liter Anschluss Zulaufleitung: 2 x Zulauf DN 150, Zulaufhöhe 600 mm 2 x Zulauf DN 150, Zulaufhöhe 750 mm 2 x Zulauf DN 150, Zulaufhöhe 800 mm 2 x Zulauf DN 100 von oben Zulaufhöhe 1015 mm 2 x Zulauf DN 200 / DN 150 von oben Zulaufhöhe 1015 mm für Kunststoff oder SML-Rohr geeignet Anschluss Druckleitung: 2 Spezial-Rückflussverhinderer DN 80 mit Entleerungsschraube mit Hosenrohr mit Spezial-Befestigungs- stück zum Anschluss der Druckleitung DN 100 (Rohraußendurchmesser 108 - 114,3 mm) Anschluss Einlüftungsleitung: 2 Stutzen DN 100 für Kunststoff- oder SML-Rohr geeignet 2 Pumpenaggregate bestehend aus: Drehstrommotor 400 V, 50 Hz. Drehzahl: 1450 U/min. Schutzart IP 68 mit 1 Wellendichtring und 1 Gleitringdichtung mit Kanalrad 70 mm Korndurchlass - S3 Aussetzbetrieb - inkl. pneumatische Niveauschaltung: Staurohr für EIN-AUS-ALARM 1 mit pneumatischer Steuerleitung und Kleinstkompressor "Lufteinperlung" (zum Schutz gegen schwimmdeckenbildende Medien z.B. fetthaltiges Abwasser) Steuerung Multi Control - Schutzart IP 54 - Steckerfertig, mit 1,5 m Kabel und CEE- Stecker (16 A) mit integr. Phasenwender - Gehäuse aus Kunststoff zur Wandmontage, Maße 280 x 310 x 120 mm (BxHxT) - potentialfreie Sammelstör- und Betriebsmeldung - netzunabhängiger Alarm und Akku (85dBA, 5-6h) - numerisches Display mit Zustandsanzeige und - Digitalpotenziometer (Drehknopf) - Digitalpotenziometer für die Einstellung von Pumpe 1 und 2 EIN und AUS, Einschaltverzögerung nach Stromausfall, Hochwasseralarm, Motorstrombegrenzung, Zwangsumschaltung und Zwangseinschaltung der Pumpen - Füllstandsmessung und Sensorüberwachung - Drehfeldkontrolle - H-0-A Taster - Anzeige Serviceintervalle - Betriebsstundenzähler und Anzeige der Einschaltimpulse - Amperemeter - einfacher Fehlerspeicher (letzter Fehler) - automatische Umschaltung bei Pumpenstörung - Steuerung voreingestellt und mehrsprachig - Mit 230V- Anschluss für Stromversorgung Luftpfeinperlung Der Schaltkasten ist durch 7 m pneumatische Steuerleitung und Motorkabel mit der Hebeanlage verbunden.

Zubehör wie Absperrschieber Druckleitung mit Befestigungssatz, Zulaufschieber Sammelbehälter ist in eigenen Positionen beschrieben.

61DA07A + MULI-PRO DDP 2.1 - 2 x Pumpen 8 m 18 l/sec -Volumen 1040 l ACO **Stk**
 Elektroanschluss : 400 V/ 50 Hz
 Motorleistung : 2 x Pumpenaggregat (P1 = 2,01 KW P2 = 1,5 KW / Stromaufnahme 3,6 A)
 Förderhöhe : max 8 m
 Förderleistung : max 18,3 l/sec
 Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C (kurzzeitig maximal 60 °C)
 Länge: 1500 mm
 Breite: 1640 mm
 Gesamthöhe: ca.1410 mm
 Gesamtgewicht : ca. 367 kg

LGPosNr.	HK	Positionsstichwort	Quelle	EH
----------	----	--------------------	--------	----

z.B. ACO MULI-PRO DDP 2.1 (Muli Pro-PE K-15 parallel) Artikelnummer 0175.13.23 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:

61DA07B + MULI-PRO DDP 2.2 - 2 x Pumpen 10 m 24 l/sec -Volumen 1040 l ACO **Stk**

Elektroanschluss : 400 V/ 50 Hz
 Motorleistung : 2 x Pumpenaggregat (P1 = 2,94 KW P2 = 2,2 KW / Stromaufnahme 5,2 A)
 Förderhöhe : max 10 m
 Förderleistung : max 24,2 l/sec
 Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C (kurzzeitig maximal 60 °C)
 Länge: 1500 mm
 Breite: 1640 mm
 Gesamthöhe: ca.1410 mm
 Gesamtgewicht : ca. 377 kg

z.B. ACO MULI-PRO DDP 2.2 (Muli Pro-PE K-22 parallel) Artikelnummer 0175.13.24 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:

61DA07C + MULI-PRO DDP 2.3 - 2 x Pumpen 14 m 33 l/sec -Volumen 1040 l ACO **Stk**

Elektroanschluss : 400 V/ 50 Hz
 Motorleistung : 2 x Pumpenaggregat (P1 = 3,87 KW P2 = 3,0 KW / Stromaufnahme 6,6 A)
 Förderhöhe : max 14 m
 Förderleistung : max 33,5 l/sec
 Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C (kurzzeitig maximal 60 °C)
 Länge: 1500 mm
 Breite: 1640 mm
 Gesamthöhe: ca.1410 mm
 Gesamtgewicht : ca. 410 kg

z.B. ACO MULI-PRO-DDP 2.3 (Muli Pro-PE K-30 parallel) Artikelnummer 0175.13.25 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:

61DA08 + MULI-PRO DDP - parallel, Hebeanlage für fäkalienhaltiges Abwasser, zur Freiaufstellung mit Kanalrad
 bestehend aus: 2 x Sammelbehälter aus Polyethylen jeweils mit Revisionsöffnungen LW 320 mm mit Über- bzw. Unterlauf DN 150 mit Verbindungsmuffe aus Polyethylen mit Ablassschraube und 2 x Anschluss für Handmembranpumpe R 1 1/2" 1 Satz Befestigungsschrauben mit Unterlegscheiben und Dübel zur auftriebssicheren Verankerung Behältermaße: je 1500 x 780 x 1035 mm (LxBxH) Behälter-Gesamtvolumen: 1040 Liter Behälter-Nutzvolumen: bei Zulaufhöhe 600 mm = 480 Liter bei Zulaufhöhe 750 mm = 610 Liter bei Zulaufhöhe 800 mm oder von oben = 660 Liter Anschluss Zulaufleitung: 2 x Zulauf DN 150, Zulaufhöhe 600 mm 2 x Zulauf DN 150, Zulaufhöhe 750 mm 2 x Zulauf DN 150, Zulaufhöhe 800 mm 2 x Zulauf DN 100 von oben Zulaufhöhe 1015 mm 2 x Zulauf DN 200 / DN 150 von oben Zulaufhöhe 1015 mm für Kunststoff oder SML-Rohr geeignet Anschluss Druckleitung: 2 Spezial-Rückflussverhinderer DN 80 mit Entleerungsschraube mit Hosenrohr mit Spezial-Befestigungs- stück zum Anschluss der Druckleitung DN 100 (Rohraußendurchmesser 108 - 114,3 mm) Anschluss Einlüftungsleitung: 2 Stutzen DN 100 für Kunststoff- oder SML-Rohr geeignet 2 Pumpenaggregate bestehend aus: Drehstrommotor 400 V, 50 Hz. Drehzahl: 1450 U/min. Schutzart IP 68 mit 1 Wellendichtring und 1 Gleitringdichtung mit Kanalrad 70 mm Korndurchlass - S3 Aussetzbetrieb - inkl. pneumatische Niveauschaltung: Staurohr für EIN-AUS-ALARM 1 mit pneumatischer Steuerleitung und Kleinstkompressor "Lufteinperlung" (zum Schutz gegen schwimmdeckenbildende Medien z.B. fetthaltiges Abwasser). Steuerung Multi Control mit Sanftanlauf - Schutzart IP 54 - Steckerfertig, mit 1,5 m Kabel und CEE- Stecker (32 A) mit integr. Phasenwender -

LGPosNr.	HK	Positionsstichwort	Quelle	EH
----------	----	--------------------	--------	----

Gehäuse aus Kunststoff zur Wandmontage, Maße 290 x 380 x 150 mm (BxHxT) - potentialfreie Sammelstör- und Betriebsmeldung - netzunabhängiger Alarm und Akku (85dBA, 5-6h) - numerisches Display mit Zustandsanzeige und - Digitalpotenziometer (Drehknopf) - Digitalpotenziometer für die Einstellung von Pumpe 1 und 2 EIN und AUS, Einschaltverzögerung nach Stromausfall, Hochwasseralarm, Motorstrombegrenzung, Zwangsumschaltung und Zwangseinschaltung der Pumpen - Füllstandsmessung und Sensorüberwachung - Drehfeldkontrolle - H-0-A Taster - Anzeige Serviceintervalle - Betriebsstundenzähler und Anzeige der Einschaltimpulse - Amperemeter - einfacher Fehlerspeicher (letzter Fehler) - automatische Umschaltung bei Pumpenstörung - Steuerung voreingestellt und mehrsprachig - Mit 230V- Anschluss für Stromversorgung Lufteinperlung. Der Schaltkasten ist durch 7 m pneumatische Steuerleitung und Motorkabel mit der Hebeanlage verbunden.

Zubehör wie Absperrschieber Druckleitung mit Befestigungssatz, Zulaufschieber Sammelbehälter ist eigenen Positionen beschrieben.

61DA08A + MULI-PRO DDP 2.4 - 2 x Pumpen 17 m 37 l/sec -Volumen 1040 l ACO **Stk**

Elektroanschluss : 400 V/ 50 Hz

Motorleistung : 2 x Pumpenaggregat (P1 = 6,71 KW P2 = 5,5 KW / Stromaufnahme 11,6 A)

Förderhöhe : max 17 m

Förderleistung : max 37 l/sec

Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C (kurzzeitig maximal 60 °C)

Länge: 1500 mm

Breite: 1640 mm

Gesamthöhe: ca.1410 mm

Gesamtgewicht : ca. 465 kg

z.B. ACO MULI-PRO DDP 2.4 (Muli Pro-PE K-55 parallel) Artikelnummer 0175.13.26 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:

61DA09 + MULI-PRO DDP - parallel, Hebeanlage für fäkalienhaltiges Abwasser, zur Freiaufstellung mit Kanalrad bestehend aus: 2 x Sammelbehälter aus Polyethylen jeweils mit Revisionsöffnungen LW 320 mm mit Über- bzw. Unterlauf DN 150 mit Verbindungsmuffe aus Polyethylen mit Ablassschraube und 2 x Anschluss für Handmembranpumpe R 1 1/2" 1 Satz Befestigungsschrauben mit Unterlegscheiben und Dübel zur auftriebssicheren Verankerung Behältermaße: je 1500 x 780 x 1035 mm (LxBxH) Behälter-Gesamtvolumen: 1040 Liter Behälter-Nutzvolumen: bei Zulaufhöhe 600 mm = 480 Liter bei Zulaufhöhe 750 mm = 610 Liter bei Zulaufhöhe 800 mm oder von oben = 660 Liter Anschluss Zulaufleitung: 2 x Zulauf DN 150, Zulaufhöhe 600 mm 2 x Zulauf DN 150, Zulaufhöhe 750 mm 2 x Zulauf DN 150, Zulaufhöhe 800 mm 2 x Zulauf DN 100 von oben Zulaufhöhh 1015 mm 2 x Zulauf DN 200 / DN 150 von oben Zulaufhöhe 1015 mm für Kunststoff oder SML-Rohr geeignet Anschluss Druckleitung: 2 Spezial-Rückflussverhinderer DN 100 mit Entleerungsschraube mit Hosenrohr mit Spezial-Befestigungs- stück zum Anschluss der Druckleitung DN 100 (Rohraußendurchmesser 108 - 114,3 mm) Anschluss Einlüftungsleitung: 2 Stutzen DN 100 für Kunststoff- oder SML-Rohr geeignet 2 Pumpenaggregate bestehend aus: Drehstrommotor 400 V, 50 Hz. Drehzahl: 1450 U/min. Schutzart IP 68 mit 1 Wellendichtring und 1 Gleitringdichtung mit Kanalrad 100 mm Korndurchlass - S3 Aussetzbetrieb - inkl. pneumatische Niveauschaltung: Staurohr für EIN-AUS-ALARM 1 mit pneumatischer Steuerleitung und Kleinstkompressor "Lufteinperlung" (zum Schutz gegen schwimmdeckenbildende Medien z.B. fetthaltiges Abwasser). Steuerung Multi Control mit Sanftanlauf - Schutzart IP 54 - Steckerfertig, mit 1,5 m Kabel und CEE- Stecker (32 A) mit integr. Phasenwender - Gehäuse aus Kunststoff zur Wandmontage, Maße 290 x 380 x 150 mm (BxHxT) - potentialfreie Sammelstör- und Betriebsmeldung - netzunabhängiger Alarm und Akku (85dBA, 5-6h) - numerisches Display mit Zustandsanzeige und - Digitalpotenziometer (Drehknopf) - Digitalpotenziometer für die Einstellung von Pumpe 1 und 2 EIN und AUS, Einschaltverzögerung nach Stromausfall, Hochwasseralarm, Motorstrombegrenzung, Zwangsumschaltung und Zwangseinschaltung der Pumpen - Füllstandsmessung und Sensorüberwachung - Drehfeldkontrolle - H-0-A Taster - Anzeige Serviceintervalle - Betriebsstundenzähler und Anzeige der Einschaltimpulse - Amperemeter - einfacher Fehlerspeicher (letzter Fehler) - automatische Umschaltung bei Pumpenstörung - Steuerung voreingestellt und mehrsprachig - Mit 230V- Anschluss für Stromversorgung Lufteinperlung. Der Schaltkasten ist durch 7 m pneumatische Steuerleitung und Motorkabel mit der Hebeanlage verbunden

LGPosNr.	HK	Positionsstichwort	Quelle	EH
----------	----	--------------------	--------	----

Zubehör wie Absperrschieber Druckleitung mit Befestigungssatz, Zulaufschieber Sammelbehälter ist in eigenen Positionen beschrieben.

61DA09A + MULI-PRO DDP 2.5 - 2 x Pumpen 18 m 51 l/sec -Volumen 1040 l ACO **Stk**

Elektroanschluss : 400 V/ 50 Hz

Motorleistung : 2 x Pumpenaggregat (P1 = 8,97 KW P2 = 7,5 KW / Stromaufnahme 15,5 A)

Förderhöhe : max 18 m

Förderleistung : max 51 l/sec

Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C (kurzzeitig maximal 60 °C)

Länge: 1500 mm

Breite: 1640 mm

Gesamthöhe: ca.1530 mm

Gesamtgewicht : ca. 480 kg

z.B. ACO MULI-PRO DDP 2.5 (Muli Pro-PE K-75 parallel) Artikelnummer 0175.13.27 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:

61DA16 + MULI-STAR Abwasserhebeanlage nach DIN EN 12050-1 zum Sammeln und automatischen Heben von fäkalienhaltigem und fäkalienfreiem Abwasser über die Rückstauenebene, zum Einbau in frostfreien Räumen unterhalb der Rückstauenebene, freistehend, Sammelbehälter aus Polyethylen, Kompakte Liefereinheit / Kenndaten: • Sammelbehälter mit 3 horizontalen Zulaufstutzen DN 100, mit 1 vertikalen Zulaufstutzen DN 50/DN 100, mit Revisionsöffnung (Ø 133 mm) zur einfachen Wartung, mit Grundablass Rp 1" und Anschlussstutzen DN 50 für Handmembranpumpe, mit Entlüftungsanschluss DN 50, integrierter Spezial-Rückflussverhinderer (Kugelrückschlagventil mit integrierter Anlufschraube), Spezial-Befestigungsstück DN 100 zum elastischen Anschluss der Druckleitung, (Rohraußendurchmesser von 108-114,3 mm), optional Dichtring DN 80, Anschlussflansch für Absperrschieber DN 80 PN 10, Pumpenaggregat IP 68, mit verstopfungsarmen Freistromlaufrad, freier Kugeldurchgang 55 mm, S 3 Aussetzbetrieb • pneumatische Schaltung (5 m Schlauch zwischen Hebeanlage und Schaltkasten), beiliegendes Zubehör: mit elastischen Anschlussverbinder (Schlauch plus Schellen) 1 Stk. DN 100 und 2 Stck. DN 50; Befestigungsset zur auftriebssicheren Verankerung, Steuerung mit • potentialfreie Sammelstör- und Betriebsmeldung • netzunabhängiger Alarm und Akku (85dBA, 5-6h) • numerisches Display mit Zustandsanzeige • Digitalpotenziometer für die Einstellung von Pumpe 1 EIN und AUS, Hochwasseralarm, Motorstrombegrenzung, • Füllstandsmessung und Sensorüberwachung • Drehfeldkontrolle • H-0-A Taster • Anzeige Serviceintervalle • Betriebsstundenzähler und Anzeige der Einschaltimpulse • Amperemeter • einfacher Fehlerspeicher (letzte Fehler) • Steuerung voreingestellt und mehrsprachig • Mit 230V-Anschluss für Stromversorgung Lufteinperlung • Steuerung Gehäusegröße BxHxT: 190x320x110 mm (gemessen mit Kabelverschraubung) LGA Prüfzeugnis: 7391278-01

Zubehör wie Absperrschieber Druckleitung, Zulaufschieber Sammelbehälter ist in eigenen Positionen beschrieben.

61DA16A + MULI-STAR-MDP1 - 1 x Pumpe 6 m 10 l/sec -Volumen 60 l ACO **Stk**

Elektroanschluss : 400 V/ 50 Hz

Motorleistung : 1 x Pumpenaggregat Drehstrommotor (P1 = 1,0 KW P2 = 0,75 KW / Stromaufnahme 1,93 A)

Steuerung MultiControl Mono • Schutzart IP 54 • Steckerfertig, mit 1,5 m Kabel und CEE- Stecker (16 A) mit integrierten Phasenwender

Förderhöhe : max 6 m

Förderleistung : max 10 l/sec

Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C (kurzzeitig maximal 60 °C)

Sammelbehälter

Nutzvolumen : 30 Liter (Zulauf von oben) , 25 Liter (Zulaufhöhe 250 mm) oder 20 Liter (Zulaufhöhe 180mm)

LGPosNr.	HK	Positionsstichwort	Quelle	EH
----------	----	--------------------	--------	----

Gesamtvolumen : 60 Liter
Länge: 575 mm
Breite: 520 mm
Höhe: 700 mm
Gesamtgewicht : ca. 35 kg

z.B. ACO MULI-STAR-MDP1 Artikelnummer 1200.50.00 oder Gleichwertiges.
Angebotenes Erzeugnis:

61DA16B + MULI-STAR-MWP1 - 1 x Pumpe 5 m 9 l/sec -Volumen 60 l ACO **Stk**

Elektroanschluss : 230 V/ 50 Hz
Motorleistung : 1 x Pumpenaggregat Wechselstrommotor (P1 = 1,1 KW P2 = 0,75 KW / Stromaufnahme 5,05 A)
Steuerung MultiControl Mono • Schutzart IP 54 • Steckerfertig, mit 1,5 m Kabel mit Schuko - Stecker träge Absicherung entsprechend Vorortbedingungen
Förderhöhe : max 5 m
Förderleistung : max 9 l/sec
Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C (kurzzeitig maximal 60 °C)
Sammelbehälter
Nutzvolumen : 30 Liter (Zulauf von oben) , 25 Liter (Zulaufhöhe 250 mm) oder 20 Liter (Zulaufhöhe 180mm)
Gesamtvolumen : 60 Liter
Länge: 575 mm
Breite: 520 mm
Höhe: 700 mm
Gesamtgewicht : ca. 35 kg

z.B. ACO MULI-STAR-MWP1 Artikelnummer 1200.50.01 oder Gleichwertiges.
Angebotenes Erzeugnis:

61DA20 + MULI-UF- MWP Abwasserhebeanlage zum Sammeln und automatischen Heben von fäkalienhaltigem und fäkalienfreiem Abwasser über die Rückstauenebene zum Einbau in die Bodenplatte. in Anlehnung an EN 12050-1 bestehend aus: Sammelbehälter aus Polyethylen mit 3 horizontalen Zulaufstutzen DN 100, drehbares und höhenverstellbares Aufsatzstück 360 x 300 mm (Höhenverstellbarkeit: 30-70 mm), befliessbare Abdeckplatte mit integriertem Bodenablauf (inkl. Geruchverschluss, Sperrwasserhöhe= 50 mm) und Aufsatzstück 150x150 mm sowie Edelstahlrost, Belastungsklasse K3, Revisionsöffnung zur Wartung: 330 x 250 mm, 1 x Schneidwerkpumpe montiert in separaten Pumpenbehälter aus PUR, Gleitringdichtung, Drehzahl 2800 U/min, Schutzart: IP 67, pneumatische Niveauschaltung: Staurohr mit pneumatischer Steuerleitung. Anschluss Druckleitung: nach EN ISO 15493 aus PVC-U, 50-40-1 1/4", integrierte Rückschlagklappe Anschluss Entlüftungsleitung: Stutzen DN 50 Anschluß Kabeldurchführung Stutzen DN 70 Steuerung MultiControl Mono Schutzart IP 54, Steckerfertig, mit 1,5 m Kabel und Schuko- Stecker, Gehäuse aus Kunststoff zur Wandmontage, Maße 280 x 310 x 120 mm (BxHxT), potentialfreie Sammelstör- und Betriebsmeldung, netzunabhängiger Alarm und Akku (85 dBA, 5-6 h), numerisches Display mit Zustandsanzeige, Digitalpotenziometer für die Einstellung von Ein- und Ausschaltpunkt, Hochwasseralarm, Motorstrombegrenzung, Füllstandsmessung und Sensorüberwachung, Drehfeldkontrolle, H-0-A Taster, Anzeige Serviceintervalle, Betriebsstundenzähler und Anzeige der Einschaltimpulse, Amperemeter, einfacher Fehlerspeicher (letzte 3 Fehler), Steuerung voreingestellt und mehrsprachig, mit 230 V- Anschluss für Stromversorgung Lufterinperlung, Gehäusegröße BxHxT: 190x320x110 mm (gemessen mit Kabelverschraubung) Der Schaltkasten ist durch 10 m pneumatischer Steuerleitung und 10 m Motorkabel mit der Hebeanlage verbunden.
Zubehör wie Abdichtungsflansch zum Einbau in die Bodenplatte, Verlängerungsstück + Flexschlauch ist in eigenen Positionen beschrieben.

LGPosNr.	HK	Positionsstichwort	Quelle	EH
----------	----	--------------------	--------	----

61DA20A + MULI-UF-MWP1 - 1 x Pumpe 10 m 2 l/sec -Volumen 58 l ACO **Stk**

Elektroanschluss : 230 V/ 50 Hz
 Motorleistung : 1 x Pumpenaggregat Wechselstrommotor (P1 = 0,90 KW P2 = 0,60 KW /
 Stromaufnahme 4)
 Förderhöhe : max 10 m
 Förderleistung : max 2 l/sec
 Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C (kurzzeitig maximal 60 °C)
 Sammelbehälter
 Nutzvolumen : 27 Liter
 Gesamtvolumen : 58 Liter
 Länge: 740 mm
 Breite: 740 mm
 Höhe: 670-740 mm höhenverstellbar
 Gesamtgewicht : ca. 43 kg

z.B. ACO MULI-UF-MWP1 Artikelnummer 1203.00.00 oder Gleichwertiges.
 Angebotenes Erzeugnis:

61DA20B + MULI-UF-MWP2 - 1 x Pumpe 10 m 2 l/sec -Volumen 58 l ACO **Stk**

Elektroanschluss : 230 V/ 50 Hz
 Motorleistung : 1 x Pumpenaggregat Wechselstrommotor (P1 = 0,90 KW P2 = 0,60 KW /
 Stromaufnahme 4)
 Förderhöhe : max 10 m
 Förderleistung : max 2 l/sec
 Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C (kurzzeitig maximal 60 °C)
 Sammelbehälter
 Nutzvolumen : 27 Liter
 Gesamtvolumen : 58 Liter
 Länge: 740 mm
 Breite: 740 mm
 Höhe: 770-840 mm höhenverstellbar
 Gesamtgewicht : ca. 43 kg

z.B. ACO MULI-UF-MWP2 Artikelnummer 1203.00.01 oder Gleichwertiges.
 Angebotenes Erzeugnis:

61DA22 + Abdichtungsflansch für Hebeanlage zum Einbau in die Bodenplatte / Unterflurinstallation

61DA22A + ABDICHTUNGSFLANSCH -für MULI-UF ACO **Stk**

für Hebeanlagen MULI-UF
 z.B. ACO Abdichtungsflansch Artikelnummer 620510 oder Gleichwertiges.
 Angebotenes Erzeugnis:

61DA23 + Verlängerungsstück mit Lippendichtung für Hebeanlagen zum Einbau in die Bodenplatte /
 Unterflurinstallation

61DA23A + VERLÄNGERUNGSSTÜCK -für MULI-UF ACO **Stk**

LGPosNr.	HK	Positionsstichwort	Quelle	EH
----------	----	--------------------	--------	----

für Hebeanlagen MULI-UF

z.B. ACO Verlängerungsstück Artikelnummer 620381 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:

61DA24 + 5 m Druckschlauch AD 50 (ID 43) mit PVC Übergangsmuffe 1 1/4", max Arbeitsdruck 6 bar

61DA24A + DRUCKLEITUNGSSET - für MULI-UF ACO **Stk**

für Hebeanlagen MULI-UF

z.B. ACO Druckleitungsset Artikelnummer 620493 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:

61DA25 + MULI-XL DDP Hebeanlage für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser, zur Freiaufstellung bestehend aus: Sammelbehälter aus Polyethylen mit Revisionsöffnung LW 350 mm ; 1 Satz Befestigungsschrauben mit U-Scheiben und Dübeln zur auftriebsicheren Verankerung:

Anschluss Druckleitung: 2 Stk. Spezial-Rückflussverhinderer DN 80 mit Entleerungsschraube ; 2 Stk. Absperrschieber DN 80 (Druckseite) 2 Stk. Plattenschieber DN 100 (Saugseite); mit Hosenrohr und Spezial-Befestigungsstück zum Anschluss der Druckleitung DN 100 (Rohraußendurchmesser 108 - 114,3 mm)

2 Stk.Pumpenaggregate bestehend aus: Drehstrommotor überflutbar; Leistung: 3,1 kW; Spannung: 400 V; Drehzahl: 1500 1/min; Nennstrom: 3,8 A; Schutzart: IP68; mit 2 Gleitringdichtungen; verstopfungsarmes adaptives Laufrad; Hmax= 10 m; Qmax=36 l/s Betriebsart: S1 (Dauerbetrieb);

Wartung und Demontage der Pumpen im laufenden Betrieb möglich

inklusive pneumatischer Niveauschaltung: mit Staurohr, pneumatischer Steuerleitung und Kleinstkompressor für Lufteinperlung (zum Schutz gegen schwimmdeckenbildende Medien z.B. bei fetthaltigem Abwasser)

Steuerung Multi Control Schutzart IP 54 Steckerfertig, mit 1,5 m Kabel und CEE-Stecker (16 A) mit integriertem Phasenwender Gehäuse aus Kunststoff zur Wandmontage, Maße 280 x 310 x 120 mm (B x H x T) potentialfreie Sammelstör- und Betriebsmeldung .

Netzunabhängiger Alarm durch Akku (85 dBA, 5 - 6 h) numerisches Display mit Zustandsanzeige und Digitalpotentiometer (Einstellknopf) - Digitalpotentiometer für die Einstellung von Pumpe 1 und 2, EIN und AUS, Hochwasseralarm Motorstrombegrenzung,- Zwangsum- und Zwangseinschaltung der Pumpen

- Füllstandsmessung und Sensorüberwachung - Drehfeldkontrolle - H-0-A Taster - Anzeige Serviceintervall - Betriebsstunden- und Einschaltintervallzähler - Amperemeter - einfacher Fehlerspeicher (letzte Fehler) - automatische Umschaltung bei Pumpenstörung - Steuerung voreingestellt und mehrsprachig

- mit 230 V-Anschluss für Stromversorgung der Lufteinperlung

Der Schaltkasten ist durch 10 m Steuerleitung und 10 m Motorkabel mit der Hebeanlage verbunden. Zubehör wie Zulaufschieber Sammelbehälter ist in eigenen Positionen beschrieben.

61DA25A + MULI-XL DDP x.1 - 2 x Pumpen 10 m 36 l/sec -Volumen 800 l ACO **Stk**

Elektroanschluss : 400 V/ 50 Hz

Motorleistung : 2 x Pumpenaggregat (P1 = 2,3 KW P2 = 2,0 KW / Stromaufnahme 3,8 A)

Förderhöhe : max 10 m

Förderleistung : max 36 l/sec

Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C (kurzzeitig maximal 60 °C)

Sammelbehältermaße : (L x B x H) 2000 x 780 x 711 mm

Behälter-Gesamtvolumen: 800 Liter;

Behälternutzvolumen: 300 Liter

Anschluss Zulaufleitung : Zulauf DN 150 von oben für Kunststoff oder SML-Rohr geeignet

Anschluss Entlüftungsleitung : Stutzen DN 100 für Kunststoff oder SML-Rohr geeignet

Gesamtlänge: ca. 3005 mm

Gesamthöhe: ca.1336 mm

LGPosNr.	HK	Positionsstichwort	Quelle	EH
----------	----	--------------------	--------	----

Gewicht Pumpe : ca. 60 kg
Gesamtgewicht : ca. 447 kg

z.B. ACO MULI-XL DDP x.1 (Muli Pro-PE N-20 XL) Artikelnummer 625031 oder Gleichwertiges.
Angebotenes Erzeugnis:

61DA25B + MULI-XL DDP x.1 - 2 x Pumpen 10 m 36 l/sec -Volumen 1124 l ACO **Stk**

Elektroanschluss : 400 V/ 50 Hz
Motorleistung : 2 x Pumpenaggregat (P1 = 2,3 KW P2 = 2,0 KW / Stromaufnahme 3,8 A)
Förderhöhe : max 10 m
Förderleistung : max 36 l/sec
Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C (kurzzeitig maximal 60 °C)
Sammelbehältermaße : (L x B x H) 1500 x 780 x 1300 mm
Behälter-Gesamtvolumen: 1124 Liter;
Behälternutzvolumen: 214 Liter
Anschluss Zulaufleitung : Zulauf DN 100 von Stirnseite bei einer Zulaufhöhe von 470 mm für Kunststoff oder SML-Rohr geeignet
Anschluss Entlüftungsleitung : Stutzen DN 100 für Kunststoff oder SML-Rohr geeignet
Gesamtlänge: ca. 2525 mm
Gesamthöhe: ca.1336 mm
Gewicht Pumpe : ca. 60 kg
Gesamtgewicht : ca. 473 kg

z.B. ACO MULI-XL DDP x.1 (Muli Pro-PE N-20 XL) oder Gleichwertiges.
Angebotenes Erzeugnis:

61DA28 + MULI-XL DDP Hebeanlage für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser, zur Freiaufstellung

bestehend aus: Sammelbehälter aus Polyethylen mit Revisionsöffnung LW 350 mm ; 1 Satz Befestigungsschrauben mit U-Scheiben und Dübeln zur auftriebsicheren Verankerung:
Anschluss Druckleitung: 2 Stk. Spezial-Rückflussverhinderer DN100 mit Entleerungsschraube ; 2 Stk. Absperrschieber DN100 (Druckseite) 2 Stk. Plattenschieber DN100 (Saugseite); mit Hosenrohr und Spezial-Befestigungsstück zum Anschluss der Druckleitung DN 100 (Rohraußendurchmesser 108 - 114,3 mm)
2 Stk.Pumpenaggregate bestehend aus: Drehstrommotor überflutbar; Leistung: 3,1 kW; Spannung: 400 V; Drehzahl: 1460 1/min; Nennstrom: 6,8 A; Schutzart: IP68; mit 2 Gleitringdichtungen; verstopfungsarmes adaptives Laufrad; Hmax= 12 m; Qmax=46 l/s Betriebsart: S3;
Wartung und Demontage der Pumpen im laufenden Betrieb möglich
inklusive pneumatischer Niveauschaltung: mit Staurohr, pneumatischer Steuerleitung und Kleinstkompressor für Lufteinperlung (zum Schutz gegen schwimmdeckenbildende Medien z.B. bei fetthaltigem Abwasser)
Steuerung Multi Control Schutzart IP 54 Steckerfertig, mit 1,5 m Kabel und CEE-Stecker (16 A) mit integriertem Phasenwender Gehäuse aus Kunststoff zur Wandmontage, Maße 280 x 310 x 120 mm (B x H x T) potentialfreie Sammelstör- und Betriebsmeldung .
Netzunabhängiger Alarm durch Akku (85 dBA, 5 - 6 h) numerisches Display mit Zustandsanzeige und Digitalpotentiometer (Einstellknopf) - Digitalpotentiometer für die Einstellung von Pumpe 1 und 2, EIN und AUS, Hochwasseralarm, Motorstrombegrenzung,- Zwangsum- und Zwangseinschaltung der Pumpen
- Füllstandsmessung und Sensorüberwachung - Drehfeldkontrolle - H-0-A Taster - Anzeige Serviceintervall - Betriebsstunden- und Einschaltintervallzähler - Amperemeter - einfacher Fehlerspeicher (letzte Fehler) - automatische Umschaltung bei Pumpenstörung - Steuerung voreingestellt und mehrsprachig

LGPosNr.	HK	Positionsstichwort	Quelle	EH
----------	----	--------------------	--------	----

- mit 230 V-Anschluss für Stromversorgung der Lufterinperlung
Der Schaltkasten ist durch 10 m Steuerleitung und 10 m Motorkabel mit der Hebeanlage verbunden.
Zubehör wie Zulaufschieber Sammelbehälter ist in eigenen Positionen beschrieben.

61DA28A + MULI-XL DDP x.2 - 2 x Pumpen 12 m 46 l/sec -Volumen 949 l ACO **Stk**

Elektroanschluss : 400 V/ 50 Hz
Motorleistung : 2 x Pumpenaggregat (P1 = 3,7 KW P2 = 3,1 KW / Stromaufnahme 6,8 A)
Förderhöhe : max 12 m
Förderleistung : max 46 l/sec
Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C (kurzzeitig maximal 60 °C)
Sammelbehältermaße : (L x B x H) 2000 x 780 x 821 mm
Behälter-Gesamtvolumen: 949 Liter
Behälternutzvolumen: 450 Liter
Anschluss Zulaufleitung : Zulauf DN 150 von oben für Kunststoff oder SML-Rohr geeignet
Anschluss Entlüftungsleitung : Stutzen DN 100 für Kunststoff oder SML-Rohr geeignet
Gesamtlänge: ca. 3075 mm
Gesamthöhe: ca.1425 mm
Gewicht Pumpe : ca. 93 kg
Gesamtgewicht : ca. 529 kg

z.B. ACO MULI-XL DDP x.2 (Muli Pro-PE N-31 XL) Artikelnummer 625032 oder Gleichwertiges.
Angebotenes Erzeugnis:

61DA30 + MULI-XL DDP Hebeanlage für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser, zur Freiaufstellung bestehend aus: Sammelbehälter aus Polyethylen mit Revisionsöffnung LW 350 mm ; 1 Satz Befestigungsschrauben mit U-Scheiben und Dübeln zur auftriebsicheren Verankerung:
Anschluss Druckleitung: 2 Stk. Spezial-Rückflussverhinderer DN100 mit Entleerungsschraube ; 2 Stk. Absperrschieber DN100 (Druckseite) 2 Stk. Plattenschieber DN100 (Saugseite); mit Hosenrohr und Spezial-Befestigungsstück zum Anschluss der Druckleitung DN 100 (Rohraußendurchmesser 108 - 114,3 mm)
2 Stk.Pumpenaggregate bestehend aus: Drehstrommotor überflutbar; Leistung: 4,7 kW; Spannung: 400 V; Drehzahl: 1460 1/min; Nennstrom: 10 A; Schutzart: IP68; mit 2 Gleitringdichtungen; verstopfungsarmes adaptives Laufrad; Hmax= 17 m; Qmax=51 l/s Betriebsart: S1 (Dauerbetrieb);
Wartung und Demontage der Pumpen im laufenden Betrieb möglich
inklusive pneumatischer Niveauschaltung: mit Staurohr, pneumatischer Steuerleitung und Kleinstkompressor für Lufterinperlung (zum Schutz gegen schwimmdeckenbildende Medien z.B. bei fetthaltigem Abwasser)
Steuerung Multi Control Schutzart IP 54 Steckerfertig, mit 1,5 m Kabel und CEE-Stecker (32 A) mit integriertem Phasenwender Gehäuse aus Kunststoff zur Wandmontage, Maße 280 x 310 x 120 mm (B x H x T) potentialfreie Sammelstör- und Betriebsmeldung .
Netzunabhängiger Alarm durch Akku (85 dBA, 5 - 6 h) numerisches Display mit Zustandsanzeige und Digitalpotentiometer (Einstellknopf) - Digitalpotentiometer für die Einstellung von Pumpe 1 und 2, EIN und AUS, Hochwasseralarm, Motorstrombegrenzung,- Zwangsum- und Zwangseinschaltung der Pumpen
- Füllstandsmessung und Sensorüberwachung - Drehfeldkontrolle - H-0-A Taster - Anzeige Serviceintervall - Betriebsstunden- und Einschaltintervallzähler - Amperemeter - einfacher Fehlerspeicher (letzte Fehler) - automatische Umschaltung bei Pumpenstörung - Steuerung voreingestellt und mehrsprachig
- mit 230 V-Anschluss für Stromversorgung der Lufterinperlung
Der Schaltkasten ist durch 10 m Steuerleitung und 10 m Motorkabel mit der Hebeanlage verbunden.
Zubehör wie Zulaufschieber Sammelbehälter ist in eigenen Positionen beschrieben.

LGPosNr.	HK	Positionsstichwort	Quelle	EH
----------	----	--------------------	--------	----

61DA30A + MULI-XL DDP x.3 - 2 x Pumpen 17 m 51 l/sec -Volumen 1099 l ACO **Stk**

Elektroanschluss : 400 V/ 50 Hz
 Motorleistung : 2 x Pumpenaggregat (P1 = 5,6 KW P2 = 4,7 KW / Stromaufnahme 10 A)
 Förderhöhe : max 17 m
 Förderleistung : max 51 l/sec
 Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C (kurzzeitig maximal 60 °C)
 Sammelbehältermaße : (L x B x H) 2000 x 780 x 931 mm
 Behälter-Gesamtvolumen: 1099 Liter
 Behälternutzvolumen: 600 Liter
 Anschluss Zulaufleitung : Zulauf DN 150 von oben für Kunststoff oder SML-Rohr geeignet
 Anschluss Entlüftungsleitung : Stutzen DN 100 für Kunststoff oder SML-Rohr geeignet
 Gesamtlänge: ca. 3224 mm
 Gesamthöhe: ca.1770 mm
 Gewicht Pumpe : ca. 140 kg
 Gesamtgewicht : ca. 657 kg

z.B. ACO MULI-XL DDP x.3 (Muli Pro-PE N-47 XL) Artikelnummer 625033 oder Gleichwertiges.
 Angebotenes Erzeugnis:

61DA30B + MULI-XL DDP x.3 -2 x Pumpen 17 m 51 l/sec -Volumen 1124 l ACO **Stk**

Elektroanschluss : 400 V/ 50 Hz
 Motorleistung : 2 x Pumpenaggregat (P1 = 5,6 KW P2 = 4,7 KW / Stromaufnahme 10 A)
 Förderhöhe : max 17 m
 Förderleistung : max 51 l/sec
 Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C (kurzzeitig maximal 60 °C)
 Sammelbehältermaße : (L x B x H) 1500 x 780 x 1300 mm
 Behälter-Gesamtvolumen: 1124 Liter
 Behälternutzvolumen: 608 Liter
 Anschluss Zulaufleitung : Zulauf DN 150 von Stirnseite bei einer Zulaufhöhe von 900 mm für Kunststoff oder SML-Rohr geeignet
 Anschluss Entlüftungsleitung : Stutzen DN 100 für Kunststoff oder SML-Rohr geeignet
 Gesamtlänge: ca. 2744 mm
 Gesamthöhe: ca.1770 mm
 Gewicht Pumpe : ca. 140 kg
 Gesamtgewicht : ca. 668 kg

z.B. ACO MULI-XL DDP x.3 (Muli Pro-PE N-47 XL) oder Gleichwertiges.
 Angebotenes Erzeugnis:

61DA34 + Fäkablock-II für fäkalienhaltiges Abwasser, Kleinhebeanlage zur Wand-/Vorwandinstallation gemäß DIN EN 12050 - 1 bestehend aus: Sammelbehälter aus Stahlblech, mit 1 Satz Befestigungsmaterial Wandklosett-Anschluss: 2 Steckmuffen gegenüberliegend für KA-Rohr mit 90 mm Außendurchmesser, für WC-Anschlussstücke, stirnseitiger Blindflansch DN 100, Rückflussverhinderer DN 80 mit integriertem Spezial-Befestigungsstück DN 100 zum elastischen Anschluss der Druckleitung, Entleerungshahn R ½" zum Entleeren der Druckleitung, Anschluss Entlüftungsleitung: Rohrstützen DN 70, mit CV-Verbindung, (SML oder KA-Rohr), mit ALU-Abdeckblende, mit Verschlussplatte für Motorraum, mit vertikaler Kanalrad-Kreiselpumpe freier Kugeldurchgang 55 mm, S 3 Aussetzbetrieb, mit Drehstrommotor 1450 U/min Schutzart IP 44, Steuerung Schutzart IP 54, mit potentialfreier Störmeldung Niveau hoch, mit optischer und akustischer

LGPosNr.	HK	Positionsstichwort	Quelle	EH
----------	----	--------------------	--------	----

Signalanlage netzabhängig, mit pneumatischer Niveauschaltung
Zubehör wie Zulaufstutzen DN 50 oder DN 100 ist in eigenen Positionen beschrieben.

61DA34A + FÄKABLOCK-II - 1 x Pumpe 3 m 9 l/sec -Volumen 40 l ACO **Stk**

Elektroanschluss : 400 V/ 50 Hz
Motorleistung : 1 x Pumpenaggregat (P1 = 1,00 KW P2 = 0,75 KW / Stromaufnahme 2,15 A)
Förderhöhe : max 3 m
Förderleistung : max 9 l/sec
Fördermedien-Temperatur : Normal 45 °C (kurzzeitig maximal 80 °C)
Sammelbehälter
Nutzvolumen : 22 Liter (Zulaufhöhe 220 mm ab fertigem Fußboden bis Mitte WC Ablauf)
Gesamtvolumen : 40 Liter
Länge: 1004 mm
Breite: 263 mm
Höhe: 850 mm
Gesamtgewicht : ca. 135 kg

z.B. ACO FÄKABLOCK - II Artikelnummer 0175.00.90 oder Gleichwertiges.
Angebotenes Erzeugnis:

61DA35 + Zulaufschieber aus PVC, beiderseits Steckmuffe mit Lippendichtring
Angegeben ist Dimension Rohr

61DA35A + ZULAUFSCHIEBER Sammelbehälter DN 100 ACO **Stk**

für Rohre mit Ø110mm
Länge : 176 mm
Höhe: 330 mm
Gewicht : ca. 2,75 kg

z.B. ACO Zulaufschieber DN 100 Artikelnummer 0175.13.84 oder Gleichwertiges.
Angebotenes Erzeugnis:

61DA35B + ZULAUFSCHIEBER Sammelbehälter DN 150 ACO **Stk**

für Rohre mit Ø160mm
Länge : 226 mm
Höhe: 510 mm
Gewicht : ca. 6,50 kg

z.B. ACO Zulaufschieber DN 150 Artikelnummer 0175.13.85 oder Gleichwertiges.
Angebotenes Erzeugnis:

61DA35C + ZULAUFSCHIEBER Sammelbehälter DN 200 ACO **Stk**

für Rohre mit Ø200mm
Länge : 264 mm
Höhe: 637 mm
Gewicht : ca. 8,40 kg

LGPosNr.	HK	Positionsstichwort	Quelle	EH
		z.B. ACO Zulaufschieber DN 200 Artikelnummer 0170.20.83 oder Gleichwertiges. Angebotenes Erzeugnis:		
61DA37	+	Absperrschiebersatz DN 80 aus GG Baulänge 180 mm, bestehend aus: Keilflachschieber DN 80 Schrauben, Muttern u. Dichtung, Gewicht ca. 21 kg		
61DA37A	+	ABSPERRSCHIEBER Druckleitung - für MULI-STAR für Hebeanlagen Multi-Star DDP, Multi-Star MDP1 / MWP1 z.B. ACO Absperrschieber DN 80 Artikelnummer 0154.51.93 oder Gleichwertiges. Angebotenes Erzeugnis:	ACO	Stk
61DA39	+	Absperrschieber DN 80 aus GG Baulänge 180 mm, mit Befestigungssatz DN 80 (8 x Schrauben und Muttern, 1 x Dichtung), Gewicht ca.23 kg		
61DA39A	+	ABSPERRSCHIEBER Druckleitung - für MULI-PRO-PE K15 bis K55 für Hebeanlagen Multi-Pro-PE-K15 bis K55 z.B. ACO Absperrschieber DN 80 Artikelnummer 0159.09.89 und Befestigungssatz DN 80 Artikelnummer 0159.00.19 oder Gleichwertiges. Angebotenes Erzeugnis:	ACO	Stk
61DA39B	+	ABSPERRSCHIEBER Druckleitung - für MULI-PRO-PE V15 bis V40 für Hebeanlagen Multi-Pro-PE-V15 bis V40 z.B. ACO Absperrschieber DN 80 Artikelnummer 0159.09.89 und Befestigungssatz DN 80 Artikelnummer 0159.00.19 oder Gleichwertiges. Angebotenes Erzeugnis:	ACO	Stk
61DA41	+	Absperrschieber DN 100 aus GG Baulänge 180 mm, mit Befestigungssatz DN 100 (8 x Schrauben und Muttern, verzinkt, 1 x Dichtung) Gewicht ca.23 kg		
61DA41A	+	ABSPERRSCHIEBER Druckleitung - für MULI-PRO-PE-K75 für Hebeanlagen Multi-Pro-PE-K75 z.B. ACO Absperrschieber DN 100 Artikelnummer 0159.09.90 und Befestigungssatz DN 100 Artikelnummer 0159.00.20 oder Gleichwertiges. Angebotenes Erzeugnis:	ACO	Stk
61DA50	+	Lufteinperlungsset bestehend aus: Kleinstkompressor u. Anschlussmaterial zur Erhöhung der Betriebssicherheit bei Schwimmdeckenbildung (z.B. Fetthaltiges Abwasser)		
61DA50A	+	LUFTEINPERLUNG - für MULI-STAR-DDP für Hebeanlagen MULI-STAR-DDP z.B. ACO Lufteinperlung Artikelnummer 0154.81.27 oder Gleichwertiges. Angebotenes Erzeugnis:	ACO	Stk
61DA52	+	Signalanlage NA-1.2, netzunabhängig zur Montage ausserhalb des Ex-Bereiches mit akustischer u. optischer Störmeldung mit potentialfreiem Kontakt Betriebsspannung: 230 V/ AC 50/60 Hz Gehäuse: 125 x 175 x 75 Polycarbonat Schutzart: IP65 Akku: 12 Volt 1.2 AH Bleigel Temperaturbereich: -20°C bis +50°C Schaltkontakt: 4 A Alarmausgang: 12 V 1A max. Kabelverschraubung: 3 Stck M16 x 1,5 Steckerfertig mit 2 m Kabel		
61DA52A	+	SIGNALANLAGE_ für Hebeanlagen z.B. ACO Signalanlage Artikelnummer 0150.26.73 oder Gleichwertiges. Angebotenes Erzeugnis:	ACO	Stk
61DA54	+	Signalanlage mit GSM Modul, netzunabhängiger Alarm. Optische und Akustische Alarmmeldung. Zur Montage außerhalb des Ex-Bereiches. Das Gerät wird zur Übertragung von Alarmmeldungen auf Mobiltelefone eingesetzt. Parametrierung über mitgelieferte Software und USB-Kabel möglich. Einschub für Standard SIM Karte, Gehäuse aus Polycarbonat:Abmessungen (mit		

LGPosNr.	HK	Positionsstichwort	Quelle	EH
----------	----	--------------------	--------	----

Kabelverschraubung) L x H x T 192 x 150 x 102 mm (Gehäuse L x H x T 178 x 125 x 102mm),
 Betriebsspannung: 230 V/AC 50/60 Hz Schutzart: IP 54 (Antennenstecker montiert IP 44) Akku: 12 V
 1,2 AH (Bleigel) Alarmausgang: 12 V 1 A max. Schaltkontakt: 4 A (1AG/Cd0) GSM Modul V: 3,6-4
 V/DC min. 700 mA Quad GSM Band: 850, 900, 1800, 1900 MHz Stromaufnahme: Ruhezustand max.
 20 mA, Senden kurzzeitig bis 1 A 6 digitale Eingänge, frei konfigurierbar 2 Analogeingänge (4-20 mA,
 0-10 V) 2 mit Passwort schaltbare Relais mit Bestätigungs-SMS, z.B. zum Verriegeln der Pumpe(n) -
 Statusabfrage (z.B. Pegelstand) - SMS-Benachrichtigung bei Stromausfall - SMS-Nachrichten an
 verschiedene Telefonnummern - Status-LED für Sende- u. Empfangsmodul, Lieferumfang:
 GSM-Modul, Antenne (2,5 m Kabel), USB-Kabel, Software

61DA54A + SIGNALANLAGE mit GSM Modul ACO **Stk**

für Hebeanlagen

z.B. ACO Signalanlage mit GSM Modul Artikelnummer 0150.80.14 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:

61DA56 + Überflutungsmelder mit Anschlussmodul, universell einsetzbar für Abwasserhebeanlagen,
 Rückstauverschlüsse und Abscheider. - Meldung einer Leckage ausgelöst durch z.B. Rohrbruch - für
 elektrisch leitende Flüssigkeiten - optische und akustische Alarmmeldung (ca. 80 dB) - potentialfreier
 Kontakt - Schutzart: IP 65 - Gehäuse: 160 x 120 x 75 mm - Betriebsspannung: 230 V/AC 50/60 Hz -
 Steckerfertig: 1,4 m - Überflutungsmelder mit 10m Kabel

61DA56A + ÜBERFLUTUNGSMELDER ACO **Stk**

z.B. ACO Überflutungsmelder Artikelnummer 0150.78.97 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:

61DA58 + Abdichtungsflansch für Hebeanlage zum Einbau in die Bodenplatte / Unterflurinstallation

61DA58A + ABDICHTUNGSFLANSCH - für MULI-UF ACO **Stk**

für Hebeanlagen MULI-UF

z.B. ACO Abdichtungsflansch Artikelnummer 620510 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:

61DA60 + Verlängerungsstück mit Lippendichtung für Hebeanlagen zum Einbau in die Bodenplatte /
 Unterflurinstallation

61DA60A + VERLÄNGERUNGSSTÜCK - für MULI-UF ACO **Stk**

für Hebeanlagen MULI-UF

z.B. ACO Verlängerungsstück Artikelnummer 620381 und Flexschlauch Artikelnummer 0150.57.82
 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:

61DA65 + Handmembranpumpe komplett bestehend aus: Handmembranpumpe R 1 1/2", Leistung 45l/min bei
 50 Hüben/min., Förderhöhe max 10m, Saughöhe max 6m, für Wandbefestigung , Schlauch LW 48 x
 80 lang zur Handmembranpumpe , Schlauchschellen 50 x 70-12 breit

61DA65A + HANDMEMBRANPUMPE_ ACO **Stk**

für Hebeanlagen

z.B. ACO Handmembranpumpe Artikelnummer 0175.23.73 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:

61DA66 + Dreiweghahn R 1 1/2" zur Handmembranpumpe

61DA66A + Dreiweghahn zu Handmembranpumpe ACO **Stk**

für Hebeanlagen

z.B. ACO Dreiweghahn Artikelnummer 0159.10.14 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:

61DA67 + Absperrschieber R 1 1/2" aus MS zur Handmembranpumpe

LGPosNr.	HK	Positionsstichwort	Quelle	EH
61DA67A	+	Absperrschieber z.Handmembranpumpe für Hebeanlagen z.B. ACO Absperrschieber Artikelnummer 0159.10.12 oder Gleichwertiges. Angebotenes Erzeugnis:	ACO	Stk
61DA69	+	Rundschnurring DN 80 für Druckleitungsrohre (Ø88 bis 90 mm) , RD 93 RD 30 - 386 lang. geklebt. zu Druckleitung DN 80 (Spezi)		
61DA69A	+	RUNDSCHNURRING - für Druckleitung DN 80 für Hebeanlagen z.B. ACO Rundschnurring Artikelnummer 0159.37.97 oder Gleichwertiges. Angebotenes Erzeugnis:	ACO	Stk
61DA80	+	Zulaufstutzen aus Edelstahl, Werkstoff 1.4301		
61DA80A	+	ZULAUFSTUTZEN DN 50 - für FÄKABLOCK-II für Hebeanlage Fäkablock-II Zulaufstutzen DN 50, exzentrisch, gemäß DIN 19522 z.B. ACO Zulaufstutzen DN 50 Artikelnummer 0155.09.26 oder Gleichwertiges. Angebotenes Erzeugnis:	ACO	Stk
61DA80B	+	ZULAUFSTUTZEN DN 100 - für FÄKABLOCK-II für Hebeanlage Fäkablock-II Zulaufstutzen DN 100 z.B. ACO Zulaufstutzen DN 100 Artikelnummer 0159.03.35 oder Gleichwertiges. Angebotenes Erzeugnis:	ACO	Stk
61DA90	+	Druckleitung DN 100 für Hebeanlagen für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser Rohr DN 100 mit Steckmuffensystem, mit Druckrohrschellen Edelstahl Werkstoff 1.4404 (V4A) (AISI 316L), vollständig gebeizt und passiviert Steckmuffensystem gefertigt nach ÖNORM EN 1124, Doppellippendichtung Werkstoff EPDM Entspricht Baustoffklasse A1, nicht brennbar gemäß DIN 4102-1 und ÖNORM EN 13501-1, Formstücke Zubehör wie Gleitmittel ist in eigenen Positionen beschrieben. Anzugeben: Länge der Druckrohrleitung in Meter		
61DA90A	+	Druckleitung DN 100 für Hebeanlagen Länge: m Außendurchmesser: 110mm z.B. Druckleitung DN 100 für Hebeanlagen oder Gleichwertiges. Angebotenes Erzeugnis:	ACO	Stk
61DA95	+	Gleitmittel zur Verwendung mit Edelstahlsteckmuffenrohrsystem, widerstandsfähig gegen Belastungen durch hohe Temperaturen und Fette im Küchenabwasser. Gebindegeicht 1kg		
61DA95A	+	Gleitmittel für Edelstahlrohre mit Steckmuffe	ACO	Stk

LGPosNr.	HK	Positionsstichwort	Quelle	EH
----------	----	--------------------	--------	----

z.B. ACO Pipe Gleitmittel, Artikelnummer 0174.14.98 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: